

الجمهورية الجزائرية الديمقراطية الشعبية

الديوان الوطني للامتحانات والمسابقات

دورة: جوان 2011

وزارة التربية الوطنية

امتحان بكالوريا التعليم الثانوي

الشعبة: تقني رياضي

المدة: 04 ساعات ونصف

اختبار في مادة: تكنولوجيا ( هندسة كهربائية )

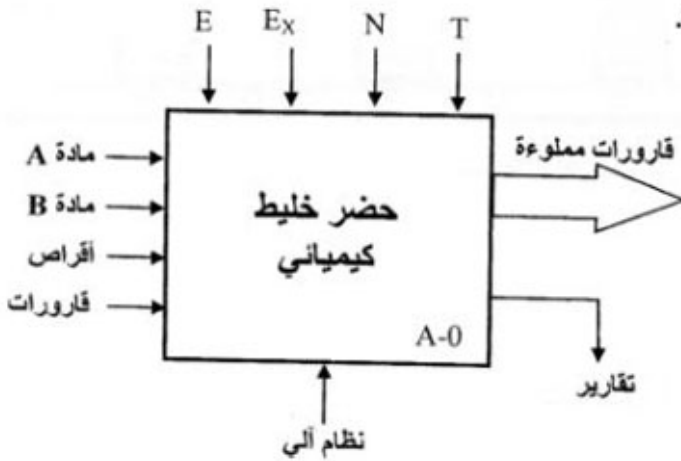
على المترشح أن يختار أحد الموضوعين التاليين  
الموضوع الأول: نظام آلي لملء قارورات بخليط كيميائي

I. دفتر الشروط المبسط :

1- الوصف: يحتوي النظام على: - مركز لوزن المواد السائلة. - مركز للإتيان بالأقراص. - مركز للمزج والتفريغ.

2- مبدأ التشغيل: عند انطلاق الدورة يتم وزن المادة A والمادة B ثم تفريغهما في الخلاط و في نفس الوقت الإتيان بـ 9 أقراص ثم تبدأ عملية التسخين لمدة 60 ثانية، بعدها تنطلق عملية الخلط التي تدوم 2 دقيقة مع استمرار التسخين. عند الانتهاء من العمليتين يدور البساط 2 لتقديم قارورة فارغة لمركز الملء (دوران المحرك خ/خ 50 دورة) ثم يفرغ الخليط في القارورة في مدة زمنية قدرها 20 ثانية و تنتهي الدورة لتبدأ دورة جديدة.

II. الوظيفة الشاملة: - النشاط البياني A-0

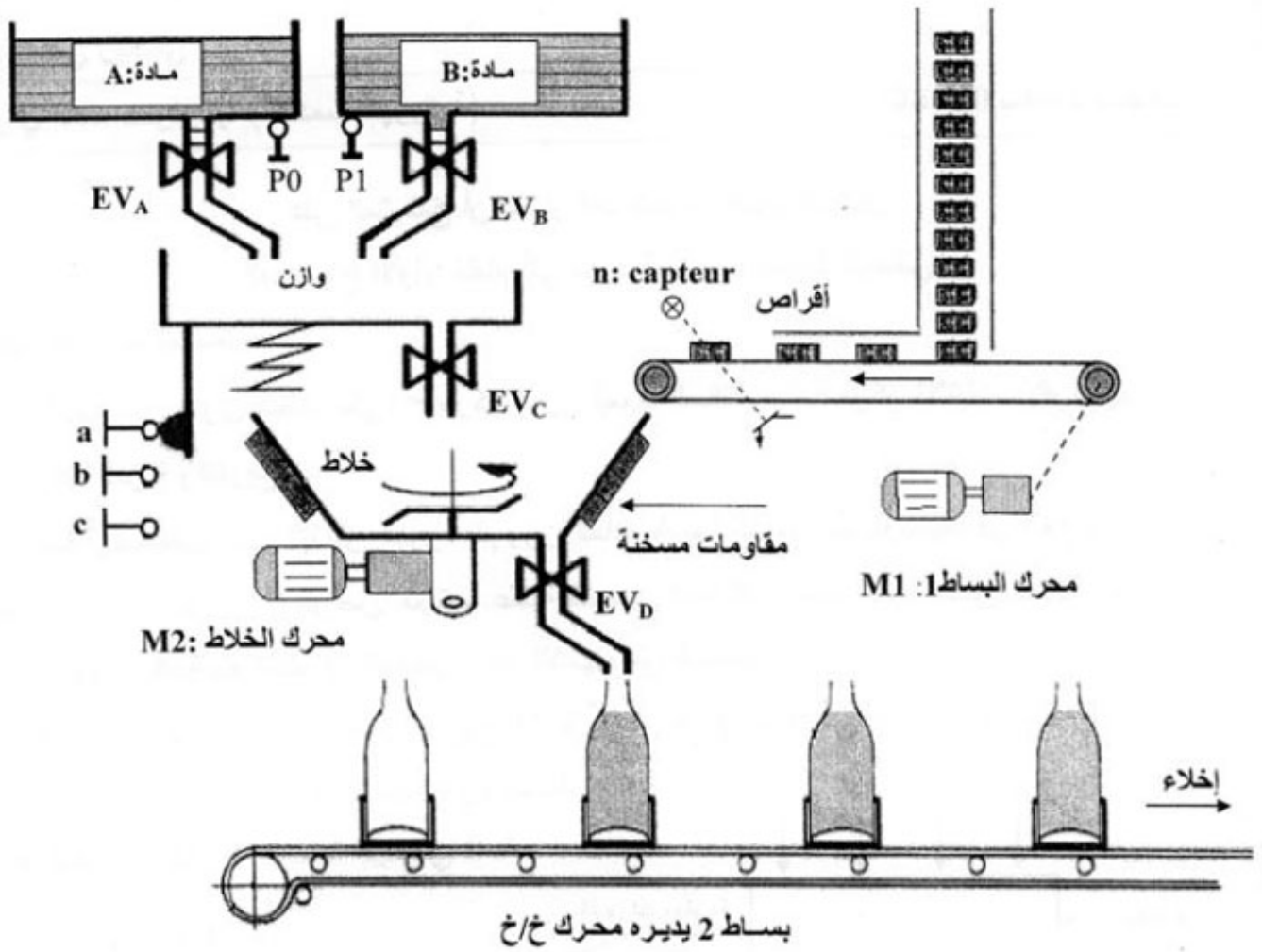


N : عدد الأقراص  
E : طاقة كهربائية  
Ex : تعليمات الاستغلال  
T : تأجيل

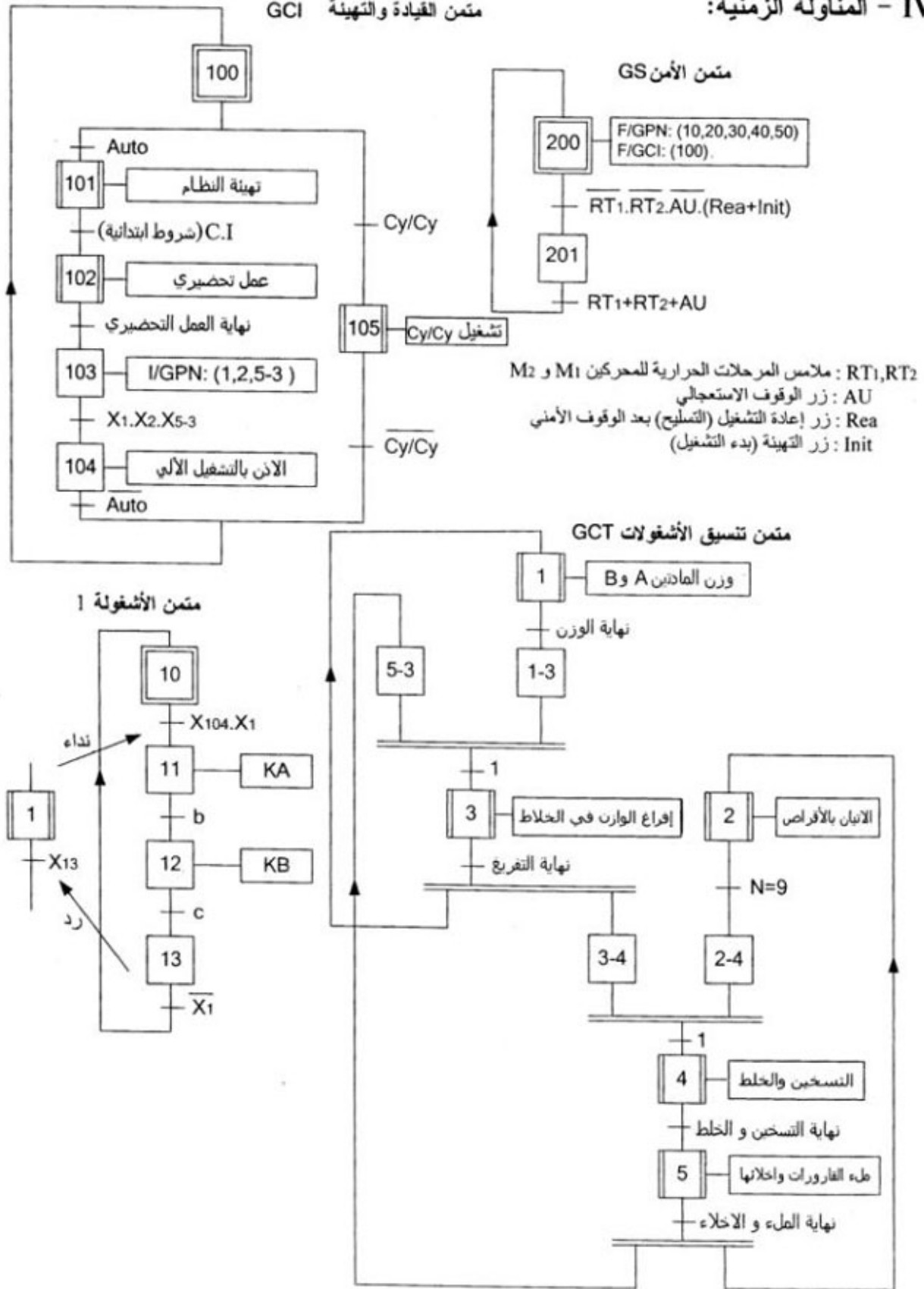
يمكن تجزئة النظام إلى 5 أشغولات عاملة:

- الأشغولة 1: وزن المادتين A و B.
- الأشغولة 2: الإتيان بالأقراص.
- الأشغولة 3: إفراغ الوازن في الخلاط.
- الأشغولة 4: الخلط و التسخين.
- الأشغولة 5: ملء القارورات و إخلانها.

وضع القارورات الفارغة على البساط يتم بنظام خارج عن الدراسة.



شكل 1



V. الاختيارات التكنولوجية: المنفذات و المنفذات المتصدرة و الملتقطات:

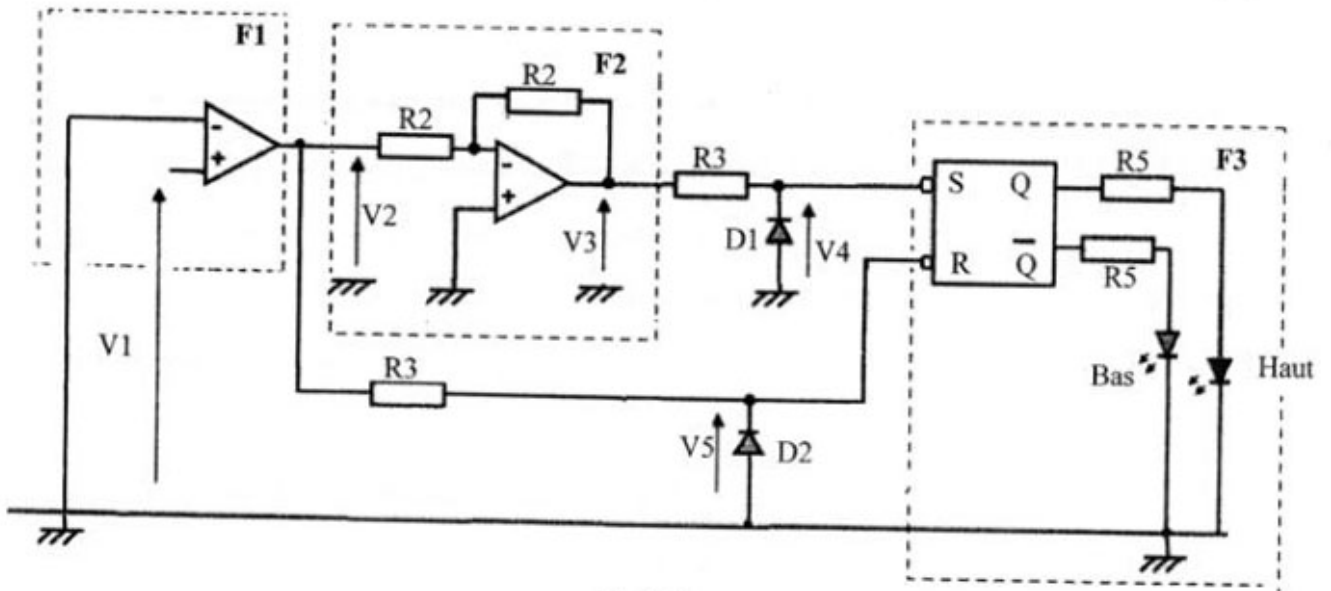
المنفذات المتصدرة	المنفذات	الأشغولات
الملتقطات c ، b : نهايات شوط لمراقبة عملية وزن المادتين A و B على التوالي	ملاسمات KB، KA 24V~	أشغولة وزن المادتين A و B صمامات $EV_B$ ، $EV_A$ كهربائية ~220V
n : كاشف ضوئي يكشف عن مرور قرص	ملاسم $KM_1$ 24V~	الإتيان بالأقراص $M_1$ : محرك لا تزامني ~3 لتدوير البساط
a : نهاية شوط للكشف عن تفرغ الوازن	ملاسم KC تغذية 24V~	إفراغ الوازن في الخلاط $EV_C$ : صمامة كهربائية ~220V
$t_1$ : ملاسم تأجيل لمراقبة التسخين $t_2$ : ملاسم تأجيل لمراقبة الخلط	ملاسم $KM_2$ 24V~ ملاسم KR 24V~	التسخين والخلط $M_2$ : محرك لا تزامني ~3 لتدوير الخلاط إقلاع مباشر مقاومات مسخنة
$t_3$ : ملاسم تأجيل لتحديد مدة الملاء	سجل إزاحة SN 74LS194 ملاسم KD 24V~	الملء و الإخلاء $M_{pp}$ : محرك خ/خ للإخلاء. $EV_D$ : صمامة كهربائية ~220V

▪  $P_0$  و  $P_1$  : ملتقطات لتجهيز تكنولوجي يسمح بترقيين المستوى للمادة A و المادة B .

▪ شبكة التغذية : 3 x 380V،50HZ

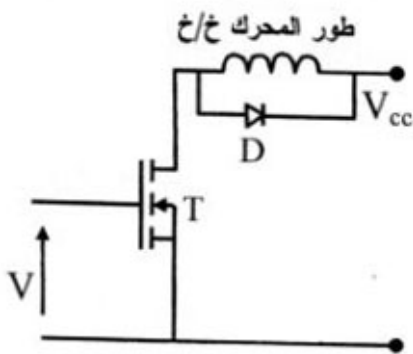
## VI. إنجازات تكنولوجية:

لترقين المستوى العلوي Haut والمستوى السفلي Bas لخزاني المادتين A و B استعمالنا التركيب التالي ( تغذية المضخمات العملية  $\pm 10$  فولط ):



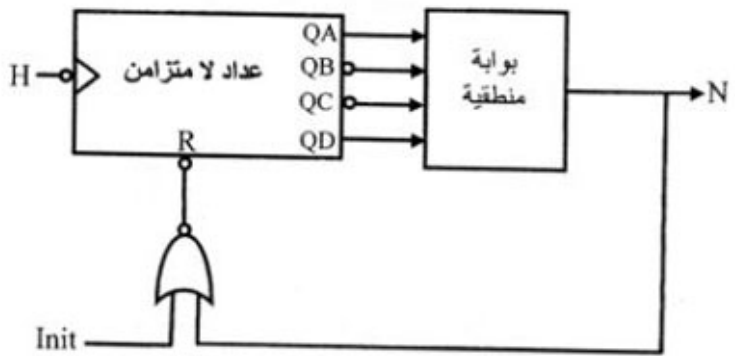
شكل 2

دائرة التحكم في المحرك خ/خ



شكل 4

دائرة عداد الأقراص



شكل 3

## الأسئلة:

### التحليل الوظيفي:

س1: أكمل على وثيقة الإجابة بيان التحليل الوظيفي التنازلي A-0 صفحة 8 من 17.

### التحليل الزمني:

س2: ارسم مئمن من وجهة نظر جزء التحكم للأشغولة 3 (إفراغ الوازن في الخلاط).

س3: اكتب على شكل جدول معادلات التنشيط و التخميل للمراحل  $X_{102}$ ,  $X_{104}$  لمئمن القيادة

والتهيئة و  $X_{10}$  لمئمن الأشغولة 1 ، صفحة 3 من 17.

س4: فسر الأوامر التالية : (10, 20, 30, 40,50) F/GPN : (100) F/GCI , (1, 2,5-3) I/GPN:

### تحليل و إنجازات مادية:

▪ دراسة العداد شكل 3 صفحة 5 من 17

س5: ما هو نوع البوابة المنطقية المستعملة في التركيب؟

س6: أكتب معادلة N بدلالة  $Q_A$ ,  $Q_B$ ,  $Q_C$ ,  $Q_D$  ثم استنتج معادلة R ( الإرجاع إلى الصفر )

بدلالة  $Q_A$ ,  $Q_B$ ,  $Q_C$ ,  $Q_D$  و Init .

س7: أكمل رسم دائرة العداد على وثيقة الإجابة صفحة 8 من 17.

س8: أكمل رسم دائرة المعقب الكهربائي للأشغولة 1 (وزن المادتين A و B) على وثيقة الإجابة

صفحة 8 من 17

### عناصر الإستطاعة:

▪ دراسة محرك الخلاط  $M_2$  : المحرك  $M_2$  يحمل الخصائص التالية:

$\eta = 0,80$  , المردود:  $\cos\phi = 0,85$  ,  $P_U = 736 W$  ,  $n = 1425 \text{tr/mn}$  ,  $U = 220V/380V$

المقاومة المقاسة بين طورين  $R = 1,85\Omega$

س9: ما هو نوع إقران المحرك ؟ علل.

س10: اوجد عدد أقطاب المحرك ثم استنتج الانزلاق.

س11: احسب:

- الاستطاعة الممتصة من طرف المحرك و أستنتج شدة التيار في الخط .

- الضياع بمفعول جول في الساكن.

- الاستطاعة المرسله ( المنقولة ) علما أن الضياعان الثابتان متساويان ومجموعهما

يساوي  $128 W$  ، استنتج الضياعات بمفعول جول في الدوار .

▪ دراسة المحرك خ/خ :

الخصائص: مغناطيس دائم أحادي القطبية ذو قطبين مغناطيسيين، 4 أطوار، تشغيل بخطوة كاملة.

س12: احسب عدد الخطوات في الدورة و أستنتج الخطوة الزاوية.

• في دارة التحكم شكل 4 صفحة 5 من 17

س13: - ما هو نوع المقحل المستعمل ؟

- ما هو دور الثنائية D في التركيب؟

- ما هي حالة المقحل من أجل :  $V = 0 \text{ Volt}$  ،  $V = V_{cc}$  ؟

▪ دراسة دارة الكشف عن المستوى العلوي و السفلي للخرانين: شكل 2 صفحة 5 من 17

س14: - ما هي وظيفة كل من الطابقين F1 , F2 ؟

- ليكن  $V_1 = V^+$  ، ما هي قيمة التوتر  $V^-$  ؟

- حدّد الحالة المنطقية للمدخلين R و S (0 أو 1) ثم استنتج حالة المخرجين Haut و Bas

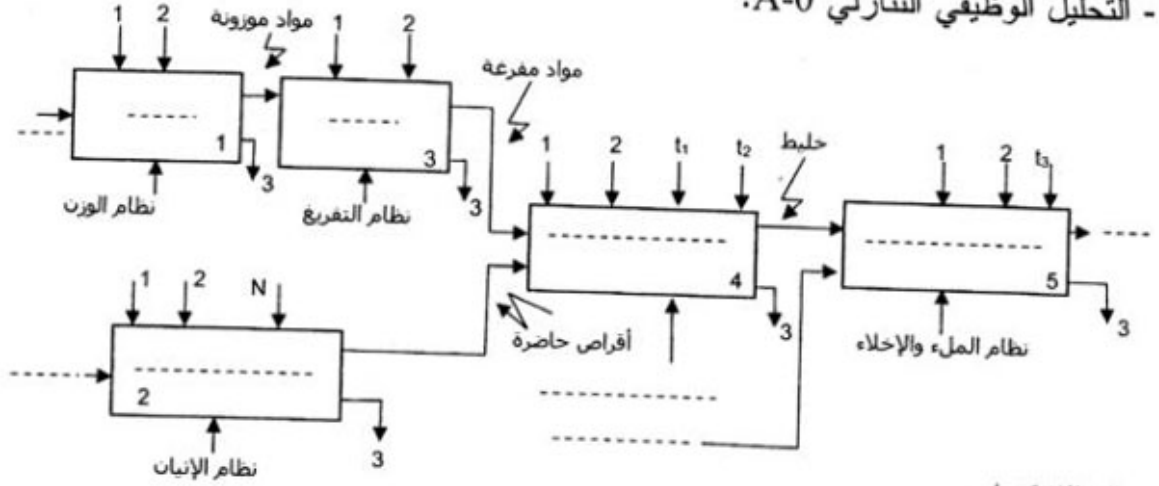
من أجل:  $V_1 > 0$  ،  $V_1 < 0$  واملأ الجدول التالي:

التوتر $V_1$	المداخل		المخارج	
	S	R	Bas	Haut
$V_1 > 0$				
$V_1 < 0$				

( يسلم هذا الجدول مع أوراق الإجابات )

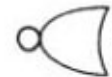
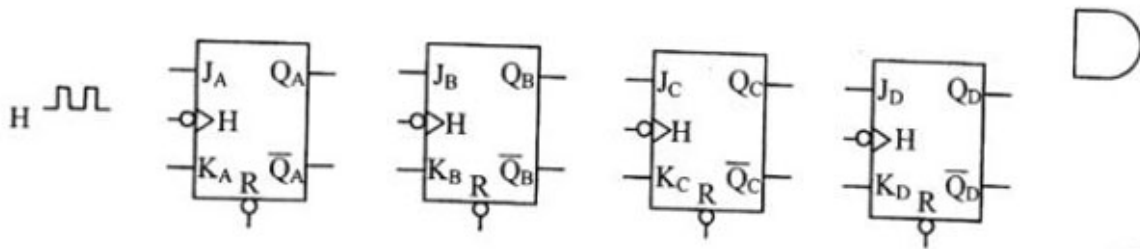
وثيقة الإجابة - تسلم مع أوراق الإجابات -

- التحليل الوظيفي التنازلي A-0:

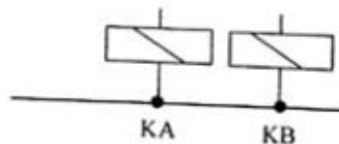
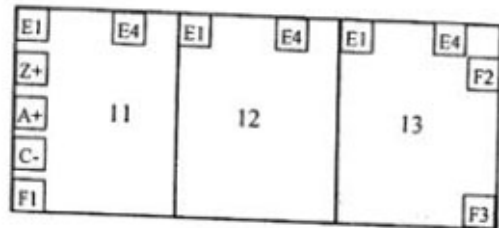
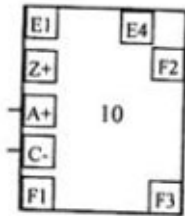
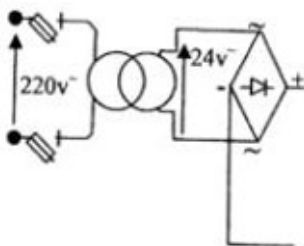


- 1 : طاقة كهرباء
- 2 : تعليمات الاستغلال
- 3 : تقارير

- دائرة العداد :



- المعقب الكهربائي





## الموضوع الثاني: نظام آلي لملء و غلق و مراقبة القنينات

### I. دفتر الشروط المبسط:

1- الوصف: يحتوي النظام على:

- المركز 1: الملء - المركز 2: الغلق - المركز 3: المراقبة - المركز 4: التقديم
- 2- مبدأ التشغيل : توضع القنينات الفارغة فوق البساط (نظام خارج عن الدراسة).

بعد العمل التحضيرى ، عمليات الملء و الغلق و المراقبة تتم في آن واحد .

مركز الملء: مدة الملء تدوم 10 ثوان.

مركز الغلق: يتم غلق القنينة بتأثير الضغط.

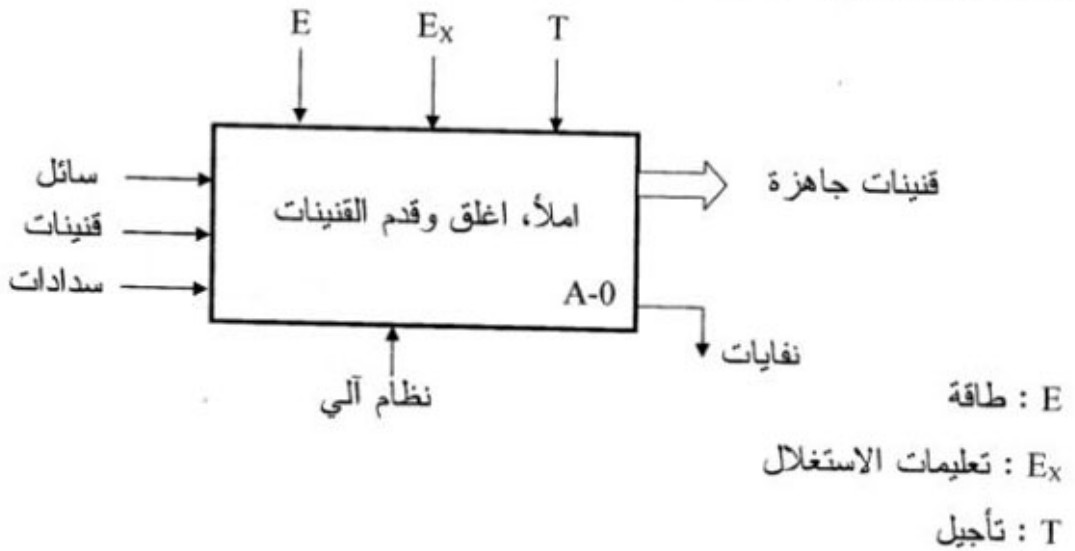
مركز المراقبة : خروج ذراع الرافعة C.

■ إذا كانت القنينة مغلقة يعود ذراع الرافعة إلى الوضعية الأصلية قبل الضغط على C1 وبعد انقضاء 8 ثواني.

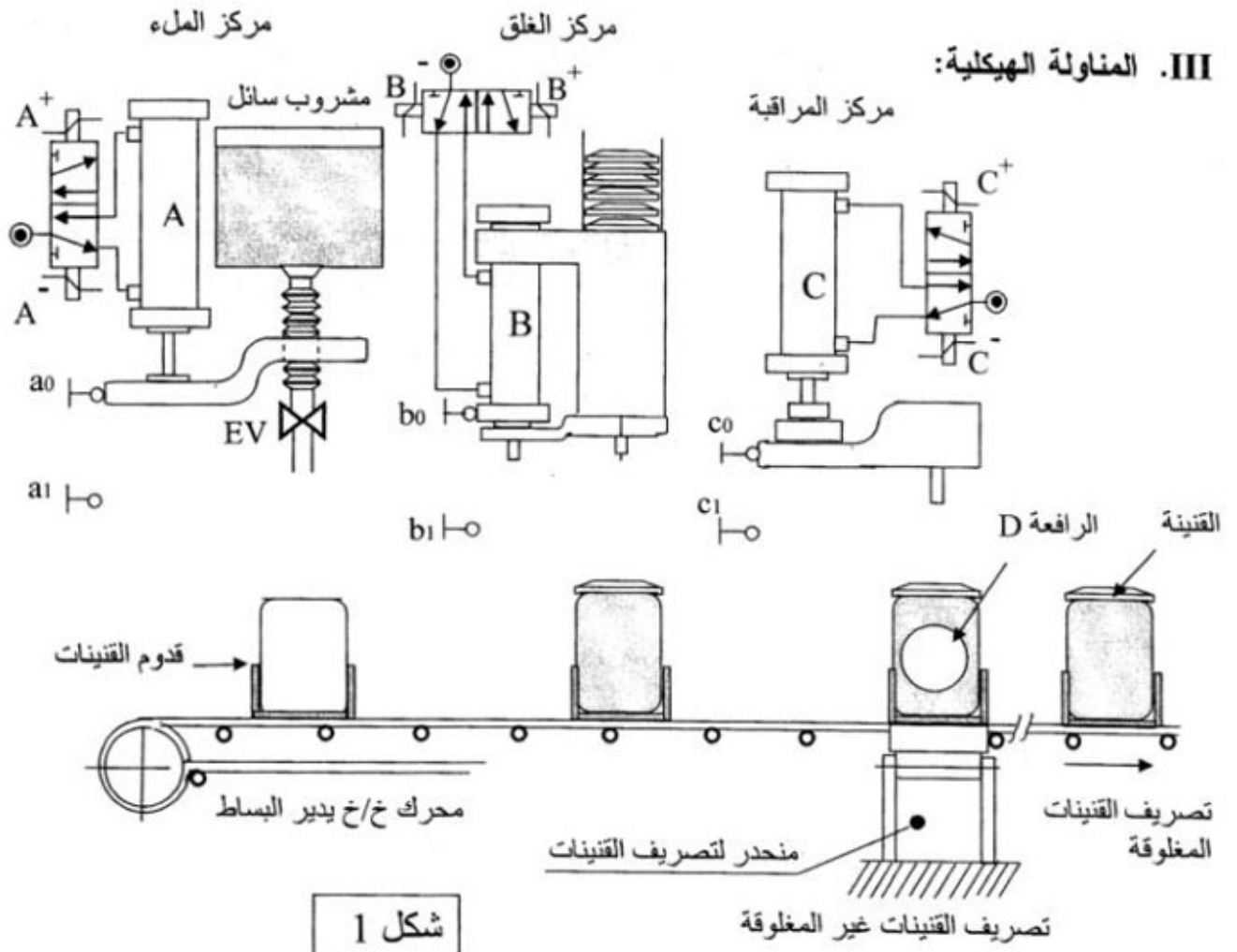
■ إذا كانت القنينة غير مغلقة فانه بغض النظر عن المدة الزمنية يضغط ذراع الرافعة على C1 مما يؤدي إلى تصريف القنينة بواسطة الرافعة D ليتم رسكلتها من جديد.

عند انتهاء العمليات الثلاث يدور محرك البساط ( 40 خطوة ) لتقديم القنينات .

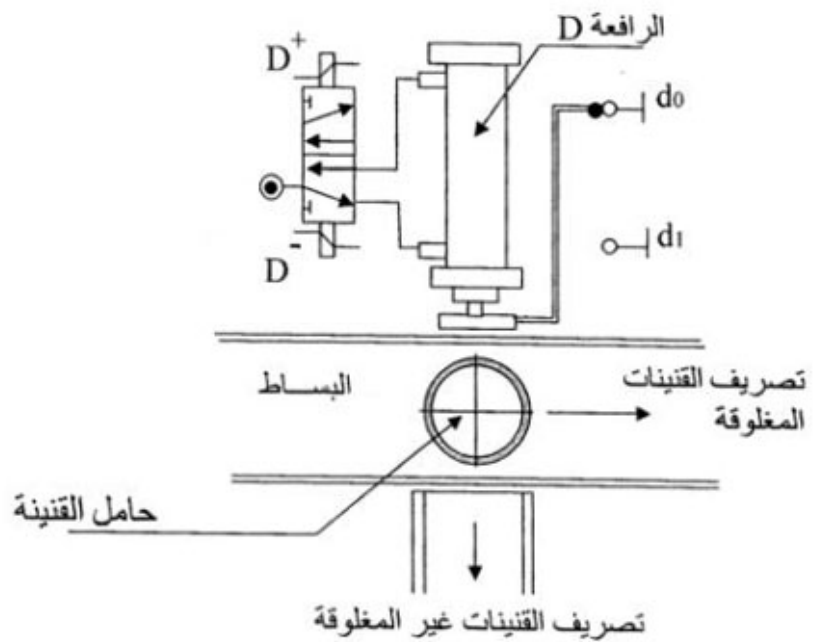
### II. التحليل الوظيفي: الوظيفة الشاملة A-0:



### III. المناولة الهيكلية:



#### الوجه العلوي لمركز المراقبة



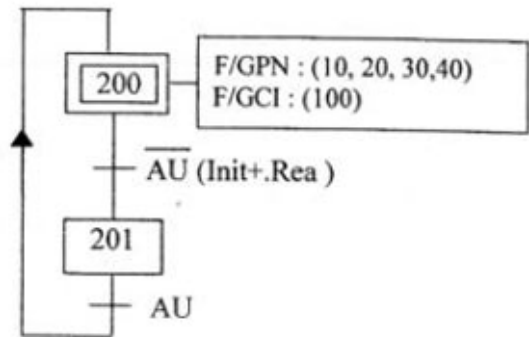
IV. جدول الاختيارات التكنولوجية :

المنفذات	المنفذات المتصدرة (التحكم)	المنفذات	الأشغولية
الملتقطات a <sub>1</sub> ، a <sub>0</sub> : دخول و خروج ساق الرافعة t <sub>1</sub> : ملامس تأجيل للملء	A <sup>+</sup> , A <sup>-</sup> موزع قيادة مزدوجة KEV : ملامس كهربائي ~ 24V	رافعة مفعول مزدوج A لنزول وصعود الكهروصمام كهرو صمام EV ~ 220 V	(1): الملء
b <sub>1</sub> ، b <sub>0</sub> : دخول و خروج ساق الرافعة	B <sup>+</sup> , B <sup>-</sup> : موزع قيادة مزدوجة	رافعة مفعول مزدوج B	(2): الغلق
c <sub>1</sub> ، c <sub>0</sub> : دخول و خروج ساق الرافعة d <sub>1</sub> ، d <sub>0</sub> : دخول و خروج ساق الرافعة t <sub>2</sub> : ملامس تأجيل لمراقبة السدادات	C <sup>+</sup> , C <sup>-</sup> : موزع قيادة مزدوجة D <sup>+</sup> , D <sup>-</sup> : موزع قيادة مزدوجة	رافعة مفعول مزدوج C لمراقبة السدادات رافعة مفعول مزدوج D لتصريف القنينات غير المغلقة	(3): مراقبة الغلق
_____	سجل إزاحة	M <sub>p/p</sub> : محرك خ/خ لتدوير البساط	(4): التقديم

- p<sub>1</sub>, p<sub>2</sub>, p<sub>3</sub> : الكشف عن القنينات في المراكز الثلاثة ( غير موضحة في الشكل 1 ).
- كل المنفذات المتصدرة تشتغل بـ : 24 فولط متناوب.
- شبكة التغذية : 3 x 380V, 50HZ

V. التحليل الزمني:

متمن الأمن (GS)

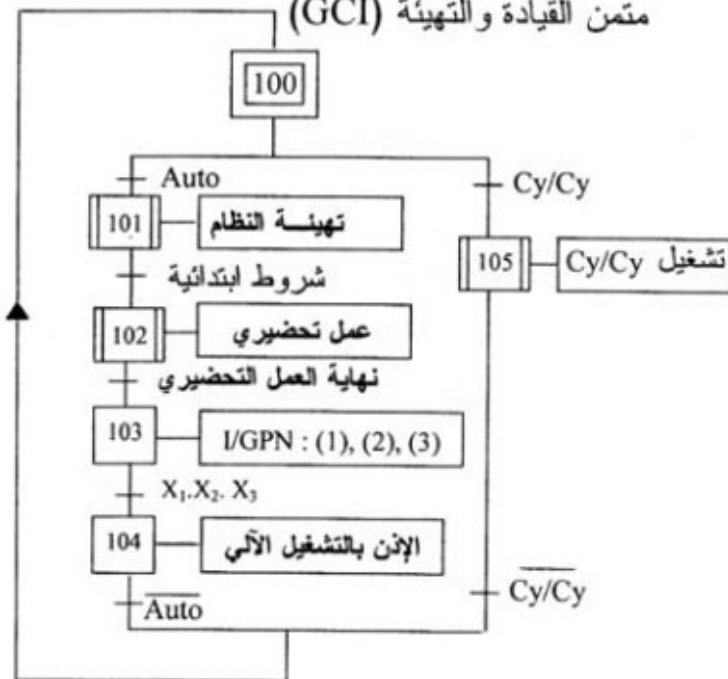


Rea : زر إعادة التسليح

Init : زر التهيئة

AU : زر الوقوف الإستعجالي

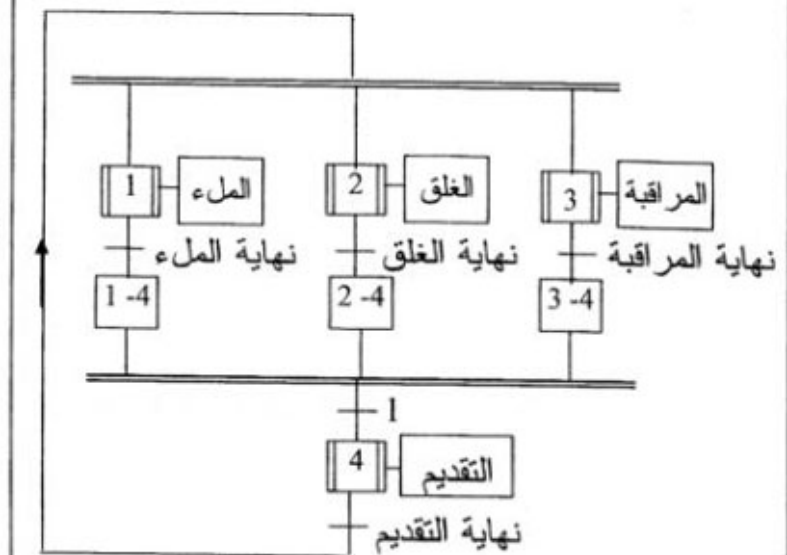
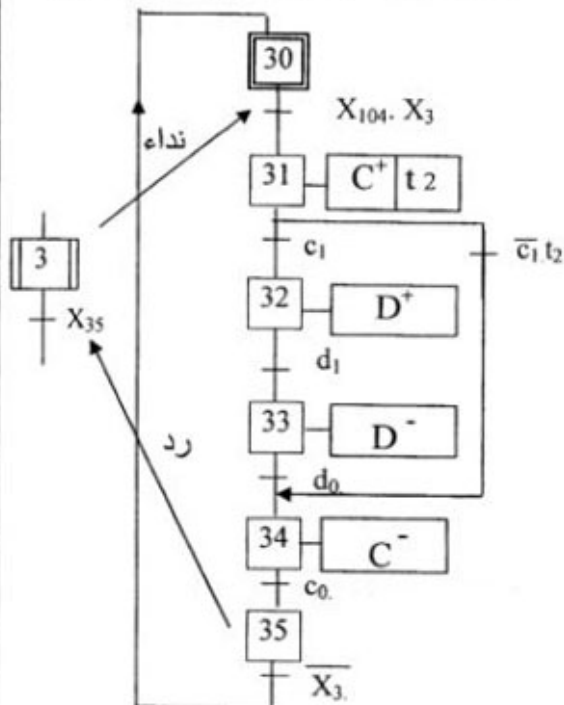
متمن القيادة والتهيئة (GCI)



متمن الإنتاج العادي (GPN)

مثال: متمن أشغولة 3 (مراقبة الغلق)

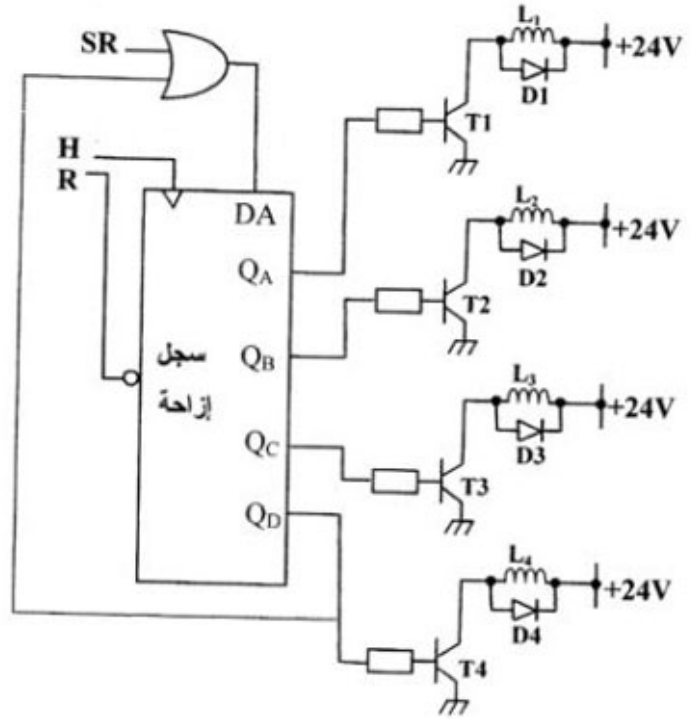
• متمن تنسيق الأشغولات



• متمن الأشغولات: (1)، (2)، (3) و (4).

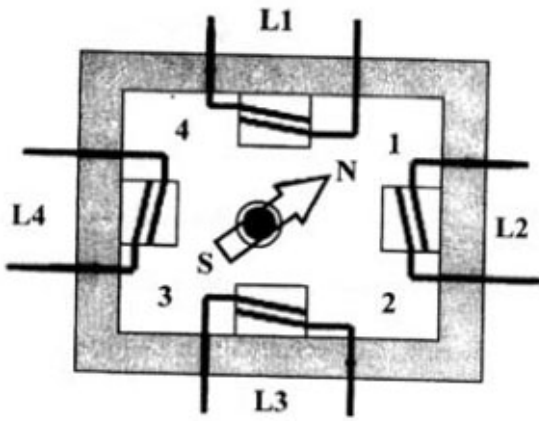
VI. إنجازات تكنولوجية :

- دائرة التحكم و الاستطاعة للمحرك خ/خ



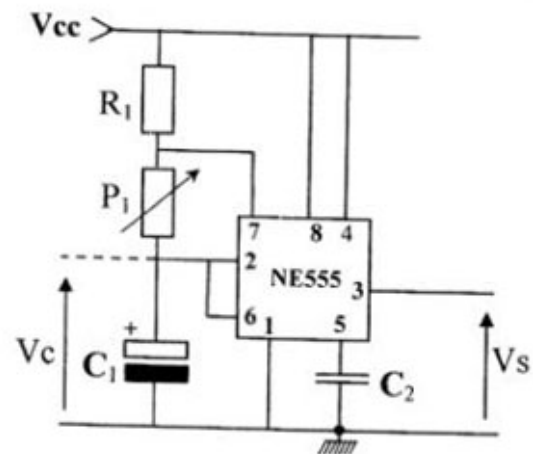
شكل 2

- التصميم المبدئي للمحرك خ/خ



شكل 3

- دائرة الساعة H



شكل 4

$R_1 = 2.7 \text{ K}\Omega$   
 $P_1 = 4.7 \dots 10 \text{ K}\Omega$   
 $C_1 = 100 \mu \text{ F}$

## الأسئلة:

### التحليل الوظيفي:

س1: أكمل على وثيقة الإجابة 2/1 بيان التحليل الوظيفي التنازلي A-0 صفحة 16 من 17 .

### التحليل الزمني:

س2: ارسم مئمن من وجهة نظر جزء التحكم للأشغولة 1 ( أشغولة الملاء ) .

س3: ارسم تدرج المئامن التالية: مئمن الأمن، مئمن القيادة والتهيئة ومئمن الإنتاج العادي مستعينا بالصفحة 12 من 17 .

س4: اكتب على شكل جدول معادلات تنشيط وتخميل المراحل  $X_{30}$  ،  $X_{31}$  لمئمن الأشغولة 3 .

### تحليل وإنجازات مادية:

### وظيفة التحكم:

س5: أكمل على وثيقة الإجابة 2/2 صفحة 17 من 17 المعقب الهوائي لمئمن الأشغولة 3 صفحة 12 من 17 .

▪ التصميم المبدئي للمحرك خ/خ شكل 3 صفحة 13 من 17 .

س6: أملأ جدول تغذية الأطوار على وثيقة الإجابة 2/1 صفحة 16 من 17 .

س7: - ما هو نوع المحرك؟

- ما هو نوع تغذية أطوار المحرك خ/خ ؟

- احسب عدد الخطوات في الدورة و أستنتج الخطوة الزاوية .

▪ دائرة التحكم والاستطاعة للمحرك خ/خ شكل 2 صفحة 13 من 17 .

س8: - ما هو دور كل من المقاحل والثنائيات في التركيب؟

- ما هو دور المدخل SR ؟

- أكمل على وثيقة الإجابة 2/2 صفحة 17 من 17 رسم دائرة السجل مستعملا قلابات D .

▪ دائرة الساعة H التي تتحكم في سجل الإزاحة، شكل 4 صفحة 13 من 17 .

س9: - اكتب عبارة الدور T لإشارة الخروج  $V_s$  .

- ما هو العنصر التقني الذي يسمح بتغيير سرعة المحرك؟

- احسب قيمة الدور T من أجل  $P_1 = 4,7 \text{ K}\Omega$  .

- ارسم المخططات الزمنية لـ :  $V_s$  و  $V_c$  علما بأن عتبتا الانقلاب للتركيب هما

$$\frac{1}{3}V_{cc} \quad \text{و} \quad \frac{2}{3}V_{cc}$$

### وظيفة الاستطاعة:

▪ الرافعة D متحكم فيها بموزع 5/2 قيادة مزدوجة كهربائية.

س10: - فسر التعيين 5/2.

- نعوض الموزع 5/2 بموزع 4/2 بقيادة مزدوجة كهربائية.

أكمل على وثيقة الإجابة 2/2 ربط الرافعة والموزع صفحة 17 من 17.

### وظيفة التغذية:

▪ دراسة محول تغذية المنفذات المتصدرة .

المحول المستعمل يحمل الخصائص: 50HZ , 220V/24V, 100V.A

أجريت عليه التجارب التالية:

• التجربة في الفراغ:  $U_1=220\text{ V}$  ,  $U_{20}=27,5\text{ V}$  ,  $P_{10}=2\text{ W}$

• تجربة الدارة القصيرة من أجل تيار ثانوي اسمي:  $I_{2CC}=I_{2n}$  ,  $P_{1CC}=6\text{ W}$

س11: ماذا تمثل كل من  $P_{10}$  و  $P_{1CC}$  ؟

س12: - احسب شدة التيار الاسمي في الثانوي.

- احسب نسبة التحويل في الفراغ.

• المحول يصب تيار اسمي في حمولة حثية تحت توتر 24 V و بمعامل استطاعة 0,80

س13: احسب:

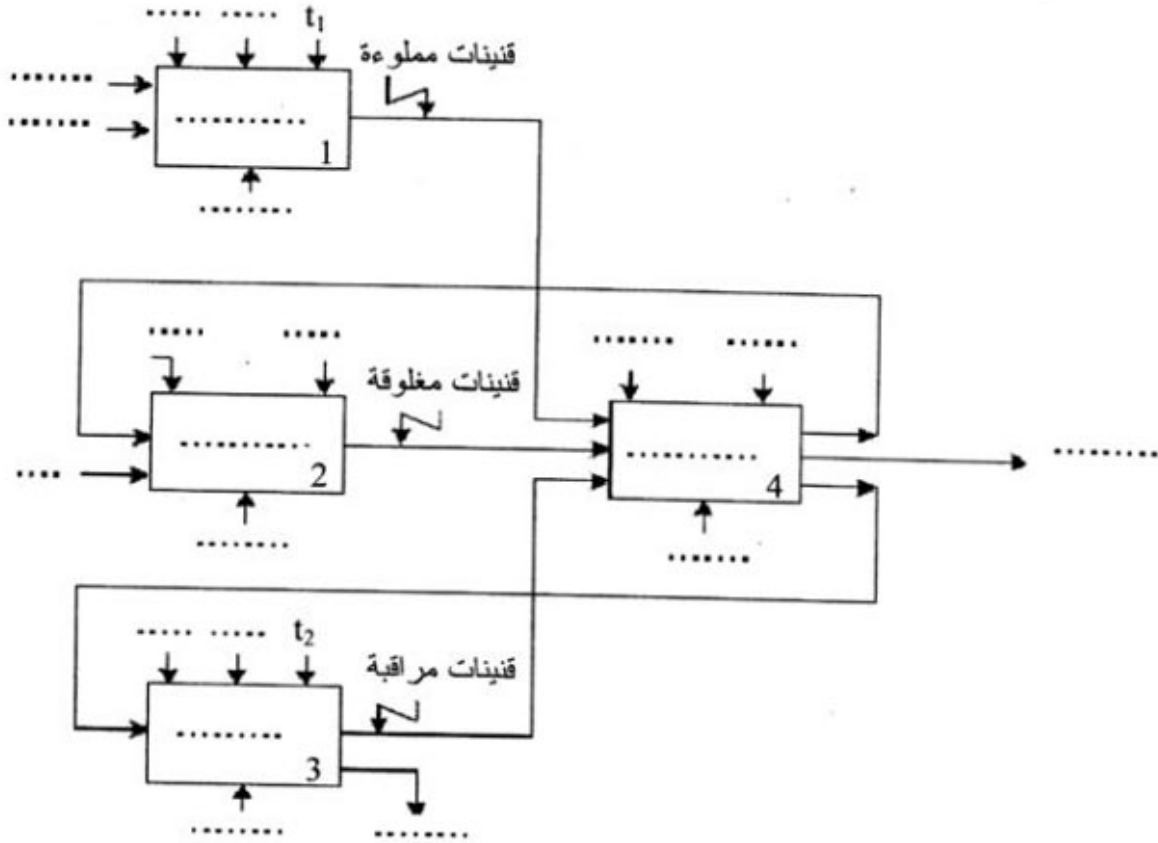
- الهبوط في التوتر.

- مجموع الضياعات.

- الاستطاعة المفيدة، الاستطاعة الممتصة والمردود.

وثيقة الإجابة: 2/1 - تسلم مع أوراق الإجابات -

- النشاط البياني: A-0



- جدول تغذية أطوار المحرك خ/خ :

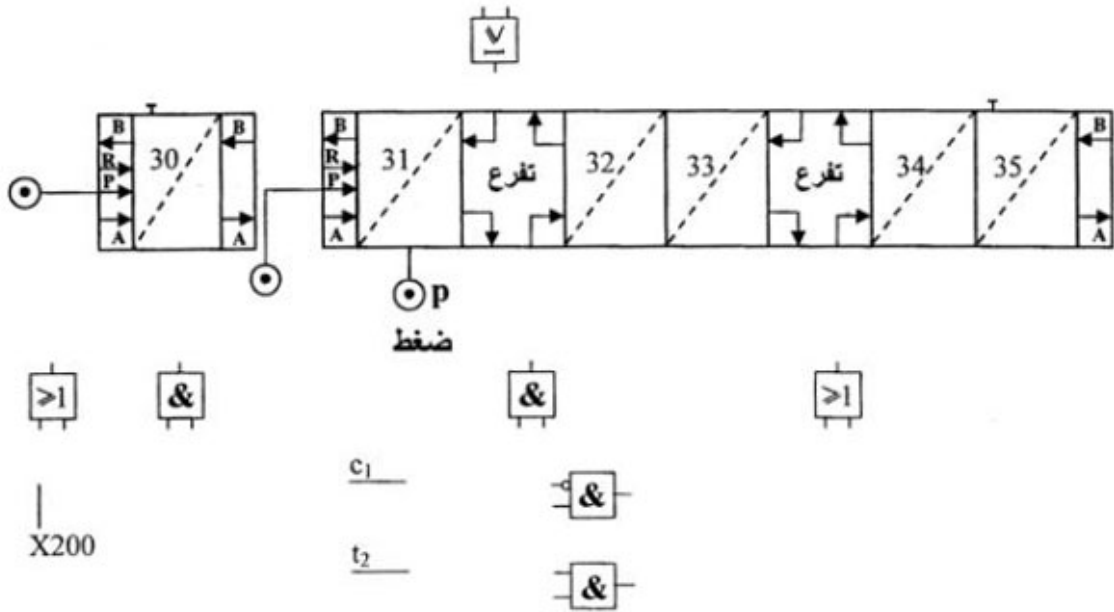
الأطوار المغذاة				الوضعيات
L1	L2	L3	L4	
				1
				2
				3
				4

1 و 2 و 3 و 4 : هي وضعيات الدوار المشار إليها في الشكل 3 صفحة 13 من 17.  
 L4 ، L3 ، L2 ، L1 : أطوار المحرك

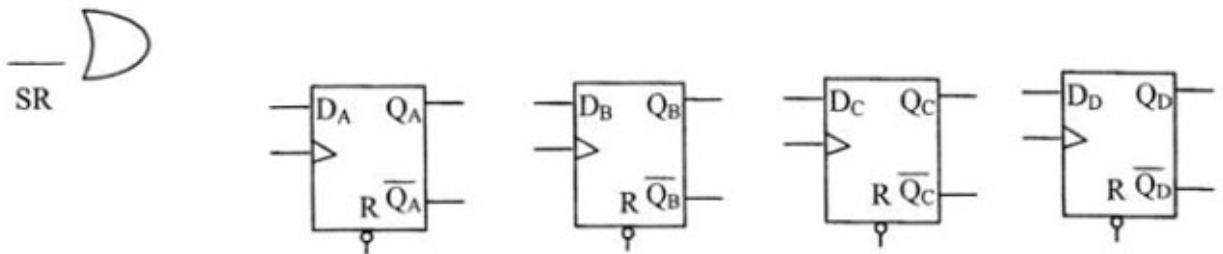


وثيقة الإجابة: 2/2 - تسلم مع أوراق الإجابات -

- دائرة المعقب الهوائي للأشغولة 3



- دائرة سجل التحكم في المحرك خ/خ :



- دائرة ربط الموزع مع الرافعة D :

